Gjøre klar laserkutter

1. Start med å slå på trekket:

Setting skal være på 10. Bruk piltastene i midten.

(er skjermen svart; trykk 1 gang på knappen til høyre)



1. Slå på laserkutteren, knapp høyre side.



1. Åpne lokket på laserkutteren. Legg inn plata. Pass på at den ligger godt på venstre side og topp.
2. Klargjøre maskinen

Start med å trykke på hengelåsen og laserlyset.

Da kan du bevege laseren slik at den står i øverste venstre hjørne av platen. Når du er ferdig, trykker du på start knappen for å bekrefte plassering.

Deretter tar du ned springfjæra. Den skal treffe treverket når den slippes.

Du kan trykke på  og deretter pil opp/ned  for å bevege flaten opp og ned. Når pinnen treffer treverket, skal platen 3 mm ned. slår du av laserlys og lukker lokket.

1. Send filen fra Visicut til laseren: Skriv inn et navn som er lett å kjenne igjen. Trykk Execute. Trykk «tilbake knapp» for å finne jobb.
2. På pc kan du se om den legger inn 1 eller 2 jobber. Den deler jobben i 2 hvis den både skal kutte og gravere.
3. For kutting: Fokus: Trykk på begge piler for å nullstille, finn -3.

Fokus: Trykk begge piler samtidig(Power: 100 Speed: 50 Fokus: -1,5 Frequenzy:1000 Den kuttet ikke gjennom).

1. Velg delen med gravering først: Den tar lengst tid. Du velger i jobber ved å trykke på piltastene opp/ned. Når du finner den jobben du vil starte med, trykker du på play.
2. Når den er ferdig, står det «done» i displayet. Finn eventuelt neste jobb og trykk «play». Ferdig: Da kan du slå av maskinen, og sett settings på 0.

**Husk: Døra ut til gangen skal være åpen og du skal alltid være i rommet når laseren jobber.**

